

## Производителност на багер RS2000 в зависимост от спецификата на надвъглищен комплекс

Венетка Георгиева, Пешка Стоева, Георги Трапов

Минно-геоложки университет "Св. Иван Рилски", 1700 София

**РЕЗЮМЕ.** Изследвана е техническата производителност ( $Q_t$ ) за багер RS2000, свързана със специфичните физични и якостни свойства на литологичните разновидности от откривните хоризонти на Източно-Маришкия басейн. Оценена е относителната производителност за характерни групи скали от плиоценския профил. Направен е математичен модел за достоверността на получените резултати за  $Q_t$  и тяхното използване при прогнозиране на ефективността на работата на багера при експлоатация в откритите рудници.

### PRODUCTIVITY OF EXCAVATOR RS2000 IN RELATION TO THE SPECIFIC PROPERTIES OF THE OVERTBURDEN

**ABSTRACT.** It is an investigation on the technical productivity ( $Q_t$ ) of the excavator RS2000 in relation to physical and mechanical properties of the lithological varies in the overburden – Maritsa Est. It is estimated to the relative productivity by characteristic groups in the Pliocene profile. A mathematical model affirm the authentically results by  $Q_t$  and cannot be done prognostic of the work effect of the excavator by coal exploitation in the open-puts.

Надвъглищните плиоценски глини в Източно-Маришкия въглищен басейн са с различен минерален състав, физични и механични свойства, което се дължи на различните провинции на подхранване на басейна. За решаване на въпросите, свързани с производителността на роторните багери, които работят в надвъглищния комплекс е направена инженерно-геологичка класификация на базата на следните специфични свойства: глинеста компонента ( $Mc$ ), пясък ( $S$ ), прах ( $P$ ), кварц ( $Qv$ ), карбонати ( $Cv$ ), сулфати ( $SO$ ), обемна плътност ( $Ro$ ), естествено водно съдържание ( $Wn$ ), граница на протичане ( $Wl$ ), органично вещество ( $Ov$ ), полепване по метал в естествено състояние ( $Pol$ ), ъгъл на вътрешно триене ( $F_i$ ). Освен това се дава техническата производителност ( $Q_t$ ) и специфичното съпротивление при копаене ( $K_f$ ).

Разгледани са две основни класификационни групи – I и II, които са типични за надвъглищния комплекс и са с най-голяма дебелина.

**Група I.** Тук попадат черните органични глини със или без въглищни включения и със съдържание на глинеста компонента от 54 до 87% (фиг. 1). Тези глини не съдържат пясък. Изменението на разглежданите свойства за съответните наблюдателни точки е дадено на фигура 1. В нашия случай за тази група кварцът по размери е прахова компонента. Това се обяснява с дългия транспорт на теригенните материали от подхранващите провинции.

Най-важните класификационни показатели, които разделят група I на 4 подгрупи са:

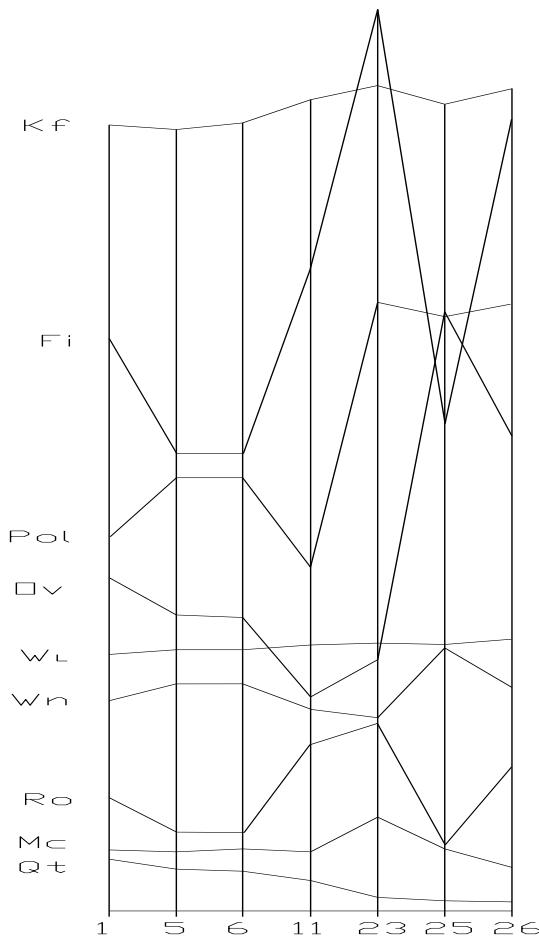
- макроскопските особености,
- пластичността и по-точно  $W_L$ ,
- органичното вещество,
- полепването.

**Подгрупа I.1.** Характеризира се макроскопски като черни органични глини.

**Подгрупа I.2<sup>a</sup>.** Представена е от 70% глина и 30% пласт дървесни въглища.

**Подгрупа I. 2<sup>b</sup>.** Представена е от 60% глина и 40% пласт дървесни въглища.

**Подгрупа I.3.** Черни органични глини – 100%.



Фиг. 1. Изменение на свойствата по наблюдателни точки за група I

Посочената по-горе категоризация на подгрупи се основава на: граница на източване ( $W_L$ ) и органично вещество (Ov). Границата на източване нараства от 84 до 102%. Органичното вещество също нараства и в третата подгрупа достига до 26%.

Проследяването на връзката между органичното вещество, пластичните свойства и естественото водно съдържание ни дава основание да категоризираме глините от група I като самостоятелна група. Тя има най-високо  $W_n$  и най-висока пластичност. Важна характеристика за тази група е полепването върху метал, което варира от 20 до 52 g/cm<sup>2</sup> и нараства от подгрупа I.1 към подгрупа I.3. Установява се сравнително голям ъгъл на вътрешно триене в подгрупа I.3 (до 35°), независимо че липсват въглищни пластове и въглищни инградиенти. Това се обяснява с тиксотропния ефект на възстановяване на колоидно-активните връзки в тези глини в процеса на срязване. Както ще се види по-късно, този ефект има голямо значение при отчитане на производителността на багерите, работещи в глини от подгрупа I.3 (фиг.3).

**Група II.** В тази група попадат сивозелените пластични глини. Те се характеризират с голям процент глинеста фракция – от 51 до 88%. Установява се неравномерно разпределение на пясъчната фракция – от 1 до 5% (фиг. 2). И в тази група, както в група I, има кварц (10 ÷ 29%), който и при тези глини е с дименсия на прах и не се влияе от процентното съдържание на пясъчна фракция, какъвто е случая с т. 8 –  $Q_v = 27\%$  при  $P = 45\%$  и  $S = 0$  или в т. 19 –  $Q_v = 28\%$  при  $P = 31\%$  и  $S = 0$ .

Увеличеното количество на праховата фракция – до 46% обуславя сравнителното намаляване на  $W_n$  (26 ÷ 46%) спрямо първа група.

Тези глини се характеризират и с висока степен на полепване върху метал ( $Pol = 20 \div 80$  g/cm<sup>2</sup>).

Най-важните класификационни показатели, които разделят група II на 4 подгрупи са:

- макроскопско описание,
- съдържание на кварц, resp. прахова компонента,
- наличие на варовито вещество и варовити конкреции,
- полепване.

**Подгрупа II.1.** Сивозелени пластични глини без варовито вещество.

**Подгрупа II.2.** Сивозелени пластични глини с минимално количество деспергирани варовито вещество.

**Подгрупа II.3<sup>a</sup>.** Сивозелени пластични глини с варовити повлекла и петна (варовитото вещество е прахово).

**Подгрупа I.3<sup>b</sup>.** Сивозелени пластични глини с варовити конкреции с различни размери.

Дадената по-горе макроскопска характеристика се обвърза с варовитото вещество по следния начин:

- Подгрупа II.1 -  $C_v = 0\%$
- Подгрупа II.2 -  $C_v = 1 \div 3\%$
- Подгрупа II.3<sup>a</sup> -  $C_v = 11 \div 13\%$
- Подгрупа II.3<sup>b</sup> -  $C_v = 5\%$

Измерванията *in situ* на техническата производителност на багерите ( $Q_t$ , m<sup>3</sup>/h) трябва да се свърже с физичните свойства, други технологични свойства (полепване, абразивност) и минералния състав на глините от I и II група на надвъглищния комплекс.

Приет е като един от най-важните критерии за технологичната класификация да бъде  $Q_{OTH}$  – относителната производителност, която се определя по формулата:

$$Q_{OTH} = [(Q_{n(cp)} - Q_{n-1(cp)}) / Q_{n(cp)}] \cdot 100, [\%] \quad (1)$$

където:

$Q_{n(cp)}$  е средната техническа производителност в дадена точка (фиг.1 и 2)

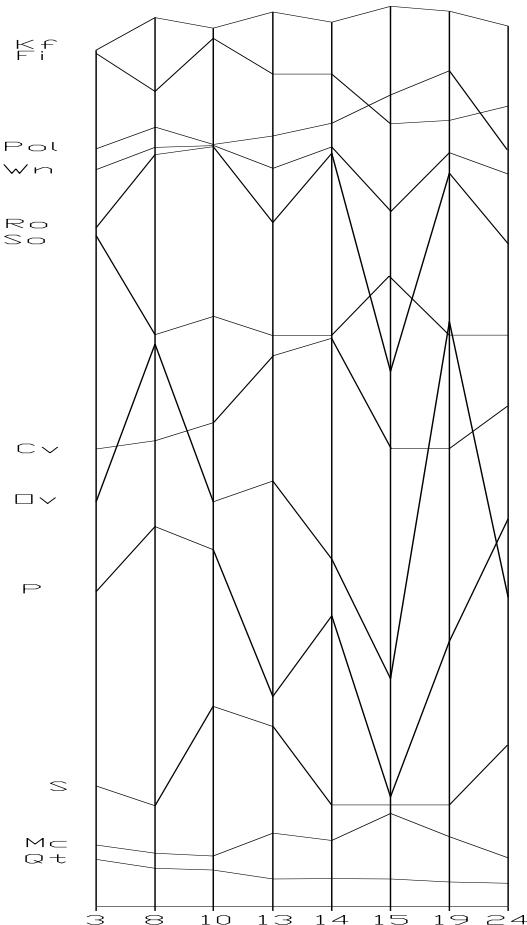
$Q_{n-1(cp)}$  е средната техническа производителност за точка с по-ниски стойности на  $Q$  (фиг. 1 и 2)

Пример: За група I:

$$\text{т. 1} - Q_{cp} = 4043 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$\text{т. 5} - Q_{cp} = 3772 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{OTH} = [(4043 - 3772) / 4043] \cdot 100 = 6,7\% \quad (2)$$

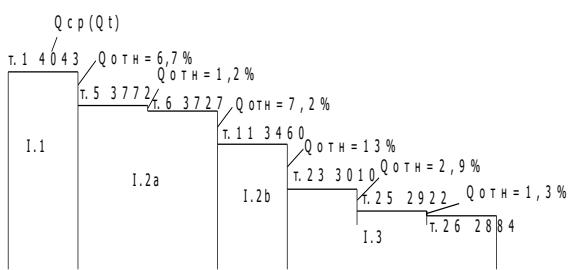


Фиг. 2. Изменение на свойствата по наблюдателни точки за група II

Границите между отделните подгрупи по отношение на средната техническа производителност на багера  $Q_{cp}$  ( $Q_t$ ) се определят от стойностите на  $Q_{OTH}$  (фиг.3 и 4).

Така например за **група I** (черни органични глини)  $Q_{OTH}$  като граница между подгрупи I.1 и I.2<sup>a</sup> е равно на 6,7 % (фиг. 3). Границата между I.2<sup>a</sup> и I.2<sup>b</sup> е  $Q_{OTH} = 7,2\%$  и границата между подгрупи I.2<sup>b</sup> и I.3 е  $Q_{OTH} = 13\%$ .

Вътреш в дадената подгрупа  $Q_{OTH}$  варира от 1,2 (за I.2<sup>a</sup>) до 2,9% (за I.3).

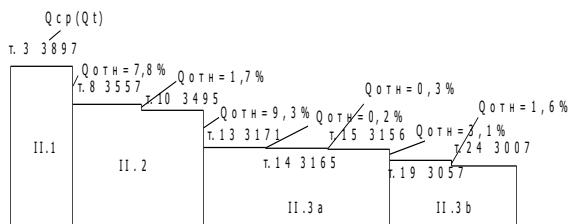


Фиг. 3. Средна и относителна производителност между подгрупите от I група

Малките различия в относителната производителност вътре в дадената класификационна група се обяснява с близките свойства на литоложките разновидности, които принадлежат към подгрупата.

Средната часова техническа производителност за **група II** също съответства на разглежданата категория в инженерногеоложката класификация (II.1; II.2; II.3<sup>a</sup>; II.3<sup>b</sup>). относителната производителност между подгрупи II.1 и II.2 (фиг.4) е 8,7%, между подгрупи II.2 и II.3<sup>a</sup> – 9,3%, а между II.3<sup>a</sup> и II.3<sup>b</sup> е 3,1%.

Аналогичен е случая за ниската относителна производителност и в подгрупите от II група.



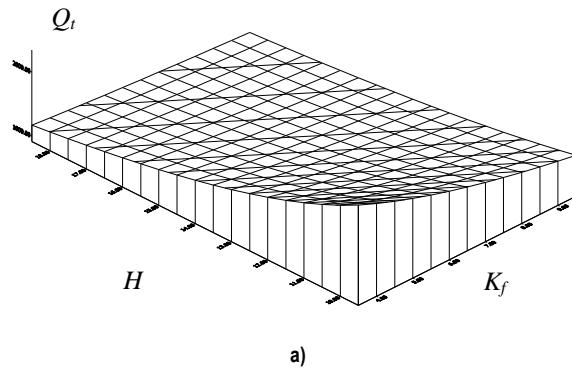
Фиг. 4. Средна и относителна производителност между подгрупите от II група

За оценка на височината ( $H$ ) на отделните стъпала в съответните групи е направен математичен обемен модел, който дава връзката между техническата производителност ( $Qt$ ), специфичното съпротивление при копаене ( $K_f$ ) и съответния параметър на стъпалото (фиг.5а и 5б).

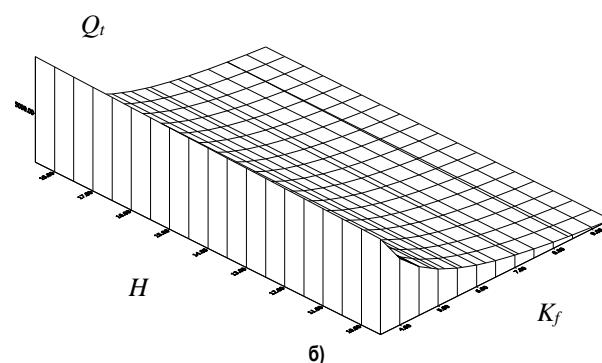
Този модел представлява повърхнина, която за I група (фиг. 5а) показва тенденция за значително намаляване на техническата производителност -  $Qt$  с нарастване на височината на стъпалата -  $H$ . Това се обяснява с увеличаване на броя на специфичните технологични операции при изземване на ненарушенния масив от надвъглищния комплекс и ролята на полепването.

За II група изменението на височината на стъпалата  $H$  не оказва особено влияние на техническата производителност  $Qt$ . Съществено е намаляването на  $Qt$  при увеличаване на специфичното съпротивление при копаене  $K_f$  (фиг. 5б).

Получените модели имат приложение при прогнозиране на производителността на багер RS2000 при определени  $H$  и  $K_f$ .



а)



б)

Фиг. 5. Математичен обемен модел на връзката между техническата производителност ( $Qt$ ), специфичното съпротивление при копаене ( $K_f$ ) и височината на стъпалото ( $H$ ), съответно за I група (а) и II група (б)

## Литература

Стоева, П. и др. 1997. Категоризация на надвъглищните глини в Откритите Рудници "Трояново-Север" и "Трояново-3", Отчет по договори № 1343 и №1344, МГУ., С.